

Características Técnicas							
Baldosas de cerámica rensadas en seco. Características de calidad según las Normas EN 14411-ISO 13006 Apéndice G grupo BIa UGL			Prescripcion		Resultados tests		Referencia norma
			N ≥ 15 cm				
			(%)	(mm)	MATTE	GLOSSY	
	Largo y ancho: desviación admisible el tamaño medio de cada baldosa a partir del tamaño de fabricación.	Squadrato ISO 13006	± 0,3%	± 1 mm	± 0,15%		ISO 10545-2
	Espesor: desviación admisible, en tanto por ciento, del grosor medio de cada baldosa a partir del tamaño de fabricación .	Squadrato ISO 13006	± 5%	± 0,5 mm	± 5%		
	Rectilinearidad: desviación admisible en relación con las dimensiones de fabricación correspondientes	Squadrato ISO 13006	± 0,3%	± 0,8 mm	± 0,10%		
	Ortogonalidad: desviación admisible en relación con las dimensiones de fabricación correspondientes	Squadrato ISO 13006	± 0,3%	± 1,5 mm	± 0,20%		
	Planaridad: curvatura central, curvatura de los bordes y alabeado en relación con las dimensiones de fabricación correspondientes	Squadrato ISO 13006	± 0,4%	± 1,8 mm	0,20%		
	Calidad de la superficie	95 % de las baldosas sin defectos visibles			Conforme		
	Masa de agua absorbida en %	≤ 0,5%			Valor medio 0,08 %		ISO 10545-3
	Resistencia a la rotura en N (espesor < 7,5 mm)	≥ 700			Valor medio 1350 N		ISO 10545-4
	Resistencia a la flexión en N/mm ²	≥ 35			Valor medio 52 N/mm ²		
	Resistencia a la abrasión profunda	≤ 175 mm ³			Valor medio 140 mm ³		ISO 10545-6
	Resistencia a los choques térmicos	Método de ensayo disponible			Resistente		ISO 10545-9
	Resistencia a las manchas	Método de ensayo disponible			Class 4		ISO 10545-14
	Resistencia a bajas concentraciones de ácidos y álcalis	Tal como declara el fabricante			LB		ISO 10545-13
	Resistencia a los productos químicos domésticos y a los aditivos para piscinas	Clase mínima B			A		
	Resistencia a la helada	Requerida			Resistente		ISO 10545-12
	Liberación de sustancias peligrosas	Valor declarado para superficies GL destinadas a aplicaciones en encimeras			Conforme		DM 1-2-2007 Reg. CE 1935-2004